

รายละเอียดคุณลักษณะเฉพาะ
รถโดยสารขนาด ๑๒ ที่นั่ง (ดีเซล) ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซีซี
หรือกำลังเครื่องยนต์สูงสุดไม่ต่ำกว่า ๙๐ กิโลวัตต์
โรงพยาบาลตรัง สำนักงานสาธารณสุขจังหวัดตรัง
กระทรวงสาธารณสุข

.....

๑. ความต้องการ รถยนต์ตู้ขนาด ๑๒ ที่นั่ง เครื่องยนต์ดีเซล ปริมาตรกระบอกสูบไม่ต่ำกว่า ๒,๔๐๐ ซี.ซี.

๒. วัตถุประสงค์ สำหรับใช้ในกิจการต่างๆ ของโรงพยาบาลตรัง

๓. คุณสมบัติทั่วไป

๓.๑ เป็นรถยนต์สี่ขา แบบหลังคาสูง สภาพใหม่ไม่เคยใช้งานมาก่อน แก้วี่ทั้งหมดแบบปรับเอนได้ จำนวน ๑๒ ที่นั่ง มีเข็มขัดนิรภัยทุกที่นั่ง เบาะหุ้มด้วยหนังสีครีมอ่อน มีประตู ๔ บาน ตอนหน้า ๒ บาน ตอนกลาง ด้านซ้าย มีประตูเลื่อน ๑ บาน และประตูหลังเปิดขึ้นด้านบน ๑ บาน ตอนบนของประตูทุกบานเลื่อนปิด-เปิด ยกเว้น ประตูหลัง และล็อกได้ทุกบาน

๓.๒ เบาะแถวท้ายสุดสามารถพับเก็บเพื่อเพิ่มพื้นที่วางสัมภาระได้ตามต้องการ

๓.๓ เป็นรถยนต์รุ่นใหม่ประกอบในรอบปีที่เสนอราคา

๓.๔ มีเครื่องหมายหรือสติ๊กเกอร์ติดข้างรถตามรูปแบบที่ผู้ใช้กำหนด

๓.๕ กระจกไฟฟ้าแบบขึ้น-ลงอัตโนมัติพร้อมระบบป้องกันการหนีบ พร้อมติดฟิล์มกรองแสงตามมาตรฐานให้ความทึบแสงไม่น้อยกว่า ๗๐% รอบคันยกเว้นกระจกบังลมด้านหน้าคนขับติดฟิล์มกรองแสงเต็มบานตามมาตรฐานที่กำหนด พร้อมติดตั้งผ้าม่านกระจกหน้าต่างผู้โดยสารซ้ายขวาทุกบาน

๓.๖ ระบบเครื่องปรับอากาศจากโรงงานรักษาอุณหภูมิภายในห้องโดยสารได้อย่างสม่ำเสมอ ช่องลมแอร์แบบ Spot typy ส่งลมตรงสู่ผู้โดยสารเย็นสบายอย่างทั่วถึง

๓.๗ ติดตั้งเครื่องเล่นวิทยุ CD มีรายละเอียดดังนี้

- เครื่องรับวิทยุสามารถรับได้ทั้งระบบ AM และ FM

- เครื่องเล่น CD สามารถเล่นแผ่น DVD / VCD / MP๓ หรือมากกว่า

- ลำโพงติดตั้งทั้งด้านหน้าและด้านหลัง ด้านละไม่น้อยกว่า ๔ ตัว

๓.๘ ติดตั้งจอรับสัญญาณภาพพับได้ติดเพดานห้องผู้โดยสาร แบบLED ขนาดไม่ต่ำกว่า ๑๕ นิ้ว

๓.๙ ติดตั้งระบบ GPS ห้องคนขับ

๓.๑๐ มีสวิทช์ตัดไฟฟ้า อยู่ในห้องคนขับเพื่อป้องกันการเปิดไฟทิ้งไว้โดยไม่ตั้งใจ

๓.๑๑ ติดไฟตัดหมอกหน้า ๒ ดวง

๓.๑๒ มีอุปกรณ์สำหรับล็อกเบรค-คลัทช์ หรือล็อกพวงมาลัย ๑ ชุด

๓.๑๓ ปูพื้นด้วยยางแผ่นเรียบ

๓.๑๔ กระจกมองหลังในแกงและนอกแกง ซ้าย-ขวา มองเห็นได้ไกลและชัดเจน พร้อมกระจกช่วยระยะถอยหลังที่ด้านหลังรถ

๓.๑๕ ติดตั้งกล่องติดรถยนต์สำหรับส่องด้านหน้ารถ และส่องพนักงานขับรถ

๔. คุณสมบัติทางเทคนิค

๔.๑ ระบบเครื่องยนต์เป็นแบบดีเซลชนิด ๔ สูบ ๑๖ วาล์ว เทอร์โบระบบอินเตอร์คูลเลอร์ ปริมาตรความจุภายในกระบอกสูบไม่น้อยกว่า ๒,๔๐๐ ซี.ซี. แรงม้าสูงสุดไม่น้อยกว่า ๑๐๐ แรงม้า

๔.๒ ระบบครัช เป็นชนิดจานแห้งแผ่นเดียว ทำงานด้วยไฮดรอลิค

๔.๓ ระบบเกียร์ เป็นเกียร์ธรรมดา ประกอบด้วยเกียร์เดินหน้าไม่น้อยกว่า ๕ สปีด และถอยหลัง ๑ สปีด

๔.๔ ระบบห้ามล้อเป็นตามมาตรฐานผู้ผลิตรถยนต์ แบบไฮดรอลิก แยก ๒ วงจร ล้อหน้าเป็นแบบดิสก์เบรก พร้อมครั้บระบายความร้อน ล้อหลังเป็นแบบดิสก์หรือดรัมเบรก พร้อมหม้อลมช่วยและเบรกมือ และติดตั้งวาล์วปรับแรงดันน้ำมันเบรก

๔.๕ ระบบพวงมาลัยเป็นแบบพาวเวอร์ แคนพวงมาลัยแบบปรับได้หลายระดับ

๔.๖ ระบบกันสะเทือน ล้อหน้าเป็นล้อแบบอิสระปีกนกคู่และคอล์ยสปริงหรือทอร์ชั่นบาร์พร้อมเหล็กกันโคลงล้อหลังเป็นแบบแหนบหรือดีกว่าแหนบและมีใช้ค้ำช่วยทั้ง ๔ ล้อ

๔.๗ ระบบไฟฟ้าใช้แบตเตอรี่ขนาด ๑๒ โวลท์ ไม่น้อยกว่า ๗๐ แอมแปร์ ระบบ Alternator ขนาดไม่น้อยกว่า ๖๐ mp หรือ ๗๒๐ W. พร้อมทั้งอุปกรณ์และคอมพิวเตอร์ประจำรถครบถ้วน

๔.๘ ล้อแม็กยางล้อเป็นเรเดียล ขนาดไม่ต่ำกว่า ๑๙๕/๗๐ R ๑๕ C.

๔.๙ ความยาวช่วงล้อไม่น้อยกว่า ๓,๐๐๐ มิลลิเมตร มิติภายนอกความสูงไม่น้อยกว่า ๒,๐๐๐ มิลลิเมตร

๕. อุปกรณ์และเครื่องมือประจำรถ

๕.๑ ยางอะไหล่พร้อมกะทะล้อ ตามขนาดมาตรฐาน ๑ ชุด

๕.๒ แม่แรงยกรถพร้อมด้ามแบบมาตรฐานประจำรถของผู้ผลิต ๑ ชุด

๕.๓ เครื่องมือประจำรถ ตามมาตรฐานของรุ่นรถ (ระบบการนั่งชนิดและจำนวน) ๑ ชุด

๕.๔ น้ำยาดับเพลิงประจำรถขนาด ๕ ปอนด์ (HALOTRON) ๑ ชุด

๕.๕ อุปกรณ์ที่ติดมากับรถให้เป็นไปตามรูปแบบ (Catalog) และมาตรฐานของผู้ผลิต (ให้ระบุรายละเอียดด้วย) ๑ ชุด

๕.๖ รถที่ส่งมอบต้องพ่นกันสนิมภายนอกและภายใน ตามมาตรฐานโรงงานผู้ผลิต

๖. เงื่อนไขเฉพาะ

๖.๑ สำหรับรถ

๖.๑.๑ การรับประกันคุณภาพให้ ๕๐,๐๐๐ กิโลเมตร (ห้าหมื่นกิโลเมตร) หรือระยะเวลา ๒๔ เดือน นับแต่วันรับมอบของครบเป็นต้นไป สุดแต่อย่างใดจะถึงก่อนหากมีการชำรุดเสียหายในกรณีใช้งานตามปกติ ผู้ขายรับผิดชอบซ่อมแซมเปลี่ยนชิ้นส่วน และอะไหล่ให้โดยไม่คิดมูลค่า เว้นแต่กรณีเกิดอุบัติเหตุหรือภัยธรรมชาติ

๖.๑.๒ หากเกิดการชำรุดขัดข้องและทำการแก้ไขแล้วถึง ๒ ครั้ง ยังไม่สามารถใช้งานได้ดี บริษัทฯ

ต้องนำชิ้นส่วนหรืออะไหล่ใหม่มาเปลี่ยนให้

๖.๑.๓ มีคู่มือการใช้งานและบำรุงรักษาเป็นภาษาไทยหรือภาษาอังกฤษตามมาตรฐานของผู้ผลิต

๖.๒ เครื่องปรับอากาศ

๖.๒.๑ อุปกรณ์ชิ้นส่วนอะไหล่ที่ติดตั้งต้องเป็นชิ้นส่วนอุปกรณ์ใหม่ทุกชิ้นที่ไม่เคยใช้งานมาก่อน

๖.๒.๒ รับประกันคุณภาพอย่างน้อย ๑๒ เดือน หรือในระยะทาง ๓๐,๐๐๐ กิโลเมตร (สามหมื่นกิโลเมตร) นับแต่วันรับมอบของครบเป็นต้นไปสุดแต่อย่างใดจะถึงก่อน